MESSER®

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

MESSER TAC 500



Инструкция по эксплуатации

EAC

Электрический заклепочник **MESSER TAC 500** *- профессиональный инструмент для работы внутри и снаружи помещений, при работе на высоте. Предназначен для работы с заклепками из алюминия и меди диаметром 3,0-5,0 мм. и с заклепками диаметром 3,0-4,0 мм. из стали и нержавеющей стали.*
Электрический заклепочник **MESSER TAC 500** *оснащен мощным высококачественным мотором, двойным редуктором и зубчатой муфтой. Заклепочник предназначен для выполнения профессиональных работ в области машиностроения, производства электронного оборудования и инструментов, упаковки, кондиционеров, вентиляторов и другой бытовой техники.*



УСТРОЙСТВО

1	Корпус заклепочника
2	Голова заклепочника
3	Кнопка «пуск»
4	Кнопка «питания»
5	Прорезиненные накладки на рукояти
6	Крышка угольных щеток

КОМПЛЕКТАЦИЯ

7	Запасной комплект из 3-х зажимных губок	1 шт
8	Ключ комбинированный	1 шт
9	Комплект наконечников (3,2; 4,0; 4,8)	3 шт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	400
Тяговое усилие (N)	8000
Ход поршня (мм)	22
Максимальный диаметр заклепки (мм)	5,0
Комплект наконечников (мм)	3,0/3,2 – 4,0 – 4,8/5,0
Мягкий кабель питания (м)	2,3
Размеры ДхВхШ (мм)	350x230x80
Вес (кг)	2,8

ВАЖНО: *ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ. ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТЬ ОПЕРАТОРА!*
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ! *ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИЗДЕЛИЕ ПРАВИЛЬНО И С ОСТОРОЖНОСТЬЮ ТОЛЬКО ДЛЯ ЦЕЛЕЙ, ДЛЯ КОТОРОЙ ОНО ПРЕДНАЗНАЧЕНО! НЕЦЕЛЕВОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ТРАВМУ ОПЕРАТОРА И ПРИВЕДЕТ К АННУЛИРОВАНИЮ ГАРАНТИИ.*
ХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В БУДУЩЕМ.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Этот инструмент необходимо использовать только для установки вытяжных заклепок. Он не должен быть использован для других целей, например таких как молоток и т.д.
- Этот инструмент должен работать исключительно от номинального напряжения и частоты электрического тока;
- В процессе работы во избежание травм нельзя направлять головку инструмента на человека, животных, работающие механизмы и электрооборудование;
- При замене запасных частей, необходимо отключать инструмент из электрической сети;
- Запрещается работать инструментом при поврежденном кабеле или поврежденной электрической вилке;
- Не допускается работа в условиях повышенной влажности. Не допускается попадание влаги на инструмент, также недопустим контакт с водой специалиста использующего данный инструмент.
- Настоятельно рекомендуется в целях безопасности использования инструмента, всегда носить защитные очки, перчатки, защитную каску и другие необходимые средства защиты;
- Использовать только оригинальные запасные части для ремонта;
- Ремонтные работы должны производиться только квалифицированным персоналом, по всем вопросам обращайтесь к продавцу;
- При длительной работе температура и шум внутри редуктора будет неизбежно нарастать. Во избежание перегрева и с целью продления срока службы инструмента необходимо отключать заклепочник из сети через 30 минут работы, на 10-15 минут, либо использовать другой инструмент.;

НАЧАЛО РАБОТЫ

Перед началом работы заклепочником, установите сменную насадку с отверстием требуемого диаметра (в соответствии с диаметром устанавливаемой вытяжной заклепки).

Установка

1) Включите кнопку питания (Рис. 1):



Рис.1

2) Установите заклепку в отверстие заготовки (скрепляемых материалов) (Рис. 2)

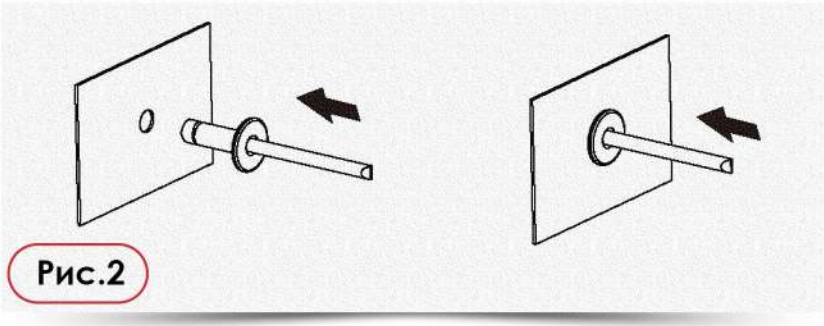


Рис.2

3) Вставьте стержень («хвост») заклепки в отверстие сменной насадки инструмента и нажмите на курок. Удерживайте его до характерного щелчка отрыва стержня от тела заклепки. (Рис. 3)

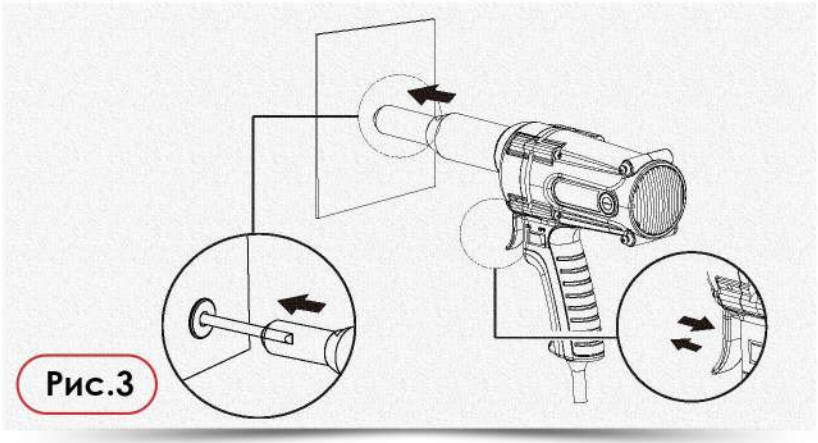


Рис.3

4) После установки заклепки, отведите инструмент в сторону, и стержень заклепки выпадет из головы инструмента. (Рис. 4)

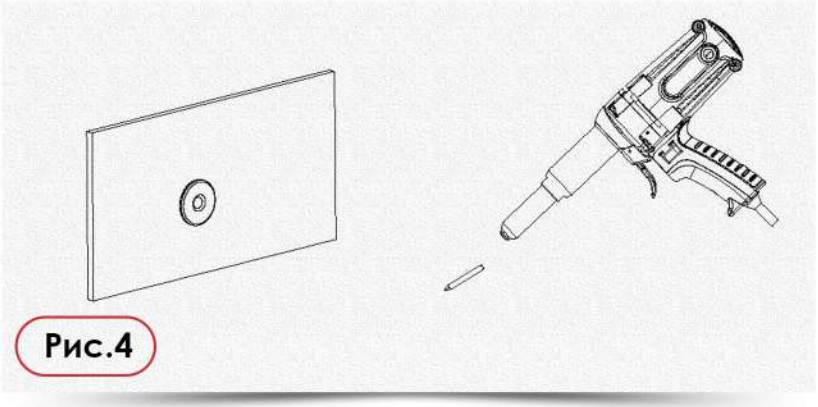


Рис.4

Замена сменных насадок *(Рис. 5)*

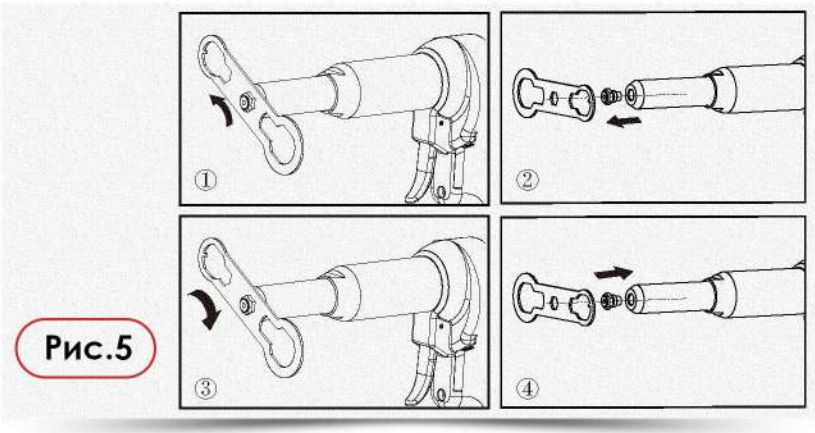


Рис.5

Замена расходных частей *(в том числе и зажимных губок) (Рис. 6)*

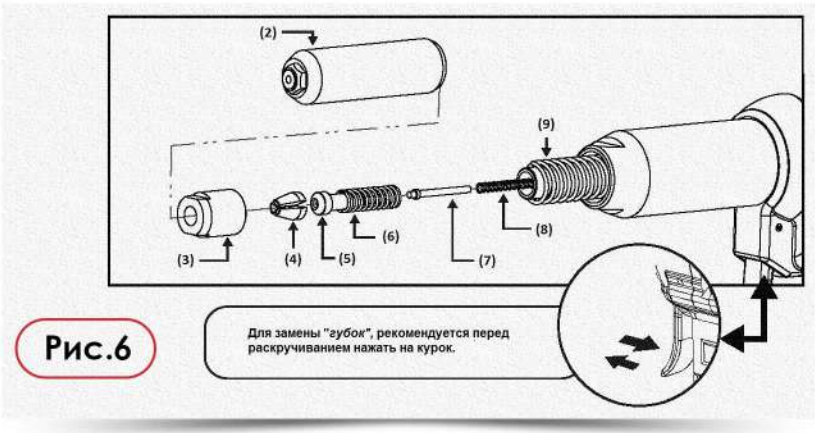


Рис.6

Разборка инструмента производится в следующей последовательности:

– голова заклепочника(2)
– зажимная втулка(3)
– зажимные губки(4)
– толкатель(5)
– пружина средняя(6)
– толкатель стержней(7)
– пружина малая (8)
– пружина большая (9);

ПРИМЕЧАНИЕ!
После самостоятельной замены зажимных губок в вытяжном заклепочнике, обязательно надежно фиксируйте трубку зажимных губок с помощью АНАЭРОБНОГО ФИКСАТОРА РЕЗЬБЫ!
Указанная фиксация препятствует самопроизвольному откручиванию трубки зажимных губок.
Отказ от использования анаэробного фиксатора резьбы ведет к откручиванию трубки зажимных губок с последующей поломкой заклепочника и снятия его с гарантийного обслуживания.

Для сборки инструмента повторите указанные операции в обратном порядке.

Угольные щетки относятся к расходным материалам и подлежать в процессе эксплуатации заклепочника естественному износу. Степень износа щеток необходимо периодически проверять. При значительном износе щеток их необходимо заменить на новые.
ВНИМАНИЕ! *Щетки меняются только парами!*

УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Содержите заклепочник и его вентиляционные отверстия, расположенные на корпусе, в чистоте, чтобы обеспечить хорошую и безопасную работу.
Для ремонта и технического обслуживания (если Вы не можете произвести его самостоятельно) обращайтесь только в специализированные сервисные центры. Это гарантирует Вам квалифицированный ремонт и использование оригинальных запасных частей.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

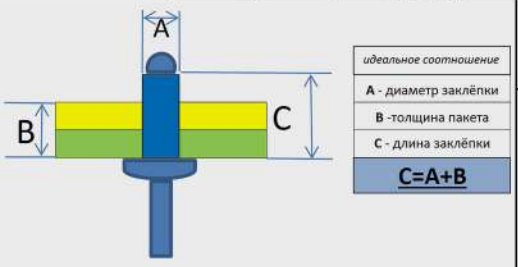
Гарантия на электроинструмент 1 год.

ВНИМАНИЕ! *Отсутствие гарантийного талона или документов, подтверждающих официальное приобретение инструмента является основанием для отказа в гарантийном обслуживании.*

ВНИМАНИЕ! *Использование неоригинальных зажимных кулачков (губок) и других комплектующих влечет снятие гарантии.*

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ЗАКЛЕПОК

Диаметр гильзы, мм	Длина гильзы, мм	Толщина пакета материалов, мм
2,4	4	0,5-2,0
	6	2,0-4,0
	8	4,0-6,0
	10	6,0-8,0
	12	8,0-10,0
3	4	0,5-1,5
	5	0,5-2,5
	6	1,5-3,5
	7	1,5-4,5
	8	3,5-5,5
	10	5,5-7,0
	12	7,0-9,0
	14	9,0-11,0
	16	11,0-13,0
	18	13,0-15,0
3,2	4	0,5-1,5
	5	0,5-2,5
	6	1,5-3,5
	8	3,5-5,5
	10	5,5-7,0
	12	7,0-9,0
	15	9,0-12,0
	18	13,0-15,0
	20	15,0-17,0
4	5	0,5-2,5
	6	1,5-3,0
	7	3,0-4,5
	8	3,0-5,0
	10	5,0-6,5
	12	6,5-8,5
	14	8,5-10,5
	16	10,5-12,5
	18	12,5-14,5
	20	14,5-16,5
	25	16,5-21,5
	30	21,5-26,0



идеальное соотношение
A - диаметр заклёпки
B -толщина пакета
C - длина заклёпки
C=A+B

Диаметр гильзы, мм	Длина гильзы, мм	Толщина пакета материалов, мм
4,8	6	0,5-3,0
	8	3,0-4,5
	10	4,5-6,0
	12	6,0-8,0
	14	8,0-10,0
	16	10,0-12,0
	18	12,0-14,0
	21	14,0-17,0
	24	17,0-20,0
	27	20,0-23,0
	30	23,0-25,0
	32	25,0-27,0
	35	27,0-30,0
	40	30,0-35,0
	45	35,0-40,0
	50	40,0-45,0
5	6	0,5-3,0
	8	3,0-4,5
	10	4,5-6,0
	12	6,0-8,0
	14	8,0-10,0
	16	10,0-12,0
	18	12,0-14,0
	20	14,0-16,0
	25	16,0-21,0
	30	21,0-25,0
	35	25,0-30,0
	40	30,0-35,0
	45	35,0-40,0
	50	40,0-45,0
6	8	2,0-4,0
	10	4,0-6,0
	12	6,0-8,0
	14	8,0-10,0
	16	10,0-11,0
	18	11,0-13,0
	20	13,0-15,0
	25	15,0-20,0
	30	20,0-24,0
	35	24,0-29,0
6,4	12	2,0-6,0
	15	6,0-9,0
	18	9,0-12,0
	22	12,0-16,0
	26	16,0-20,0
	30	20,0-24,0
	35	24,0-29,0
	50	29,0-42,0

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ:

Неисправность	Возможные причины	Устранение неисправности
Двигатель заклепочника не работает.	1. Короткое замыкание или кабель поврежден. 2. Кнопка вкл/выкл повреждена. 3. Изношены щетки.	1. Проверить электропитание. 2. Заменить кнопку вкл/выкл. 3. Заменить щетки.
Двигатель работает, но заклепки не тянет.	1. Сердечник или губки привода изношены. 2. Изношены ось редуктора или толкатель.	Обратитесь в сервисный центр.
Сильно греется корпус редуктора и корпус инструмента.	1. В корпусе редуктора отсутствует смазка. 2. Механические части инструмента засорились, появилась выработка. 3. Инструмент долгое время работает без «отдыха». 4. Попадание влаги.	1. Очистить и смазать шестерню. 2. Проверьте шестерни, очистите их. 3. Отключите инструмент и дайте ему «отдохнуть», пока он не остынет. 4. Выключите инструмент и дождитесь высыхания.
Замечены искры в инструменте.	1. Короткое замыкание в якоре двигателя. 2. Щетки стерлись.	1. Ремонт или замена якоря в сервисе. 2. Замена щеток.
Стержень заклепки не вставляется в насадку инструмента.	1. Выбранная насадка не соответствует диаметру заклепки. 2. Застрял стержень от предыдущей заклепки.	1. Выбрать правильную насадку. 2. Удалить застрявший стержень, разобрав носовую часть инструмента.
Губки скользят по стержню заклепки.	1. Губки стерты. 2. Наличие металлической стружки между губками.	1. Заменить губки. 2. Очистить губки.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Продажа и сервис в России:

ПрофСтройСнаб

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru