



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК
MESSER TAC 502



Инструкция по эксплуатации



УСТРОЙСТВО

1	Корпус заклепочника
2	Голова заклепочника
3	Клавиша «пуск»
4	Кнопка «питания»
5	Прорезиненная рукоятка
6	Крышка угольных щеток
7	Скоба для подвешивания
8	Сменные насадки

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Заклепочник–1 шт
- Комбинированный ключ–1 шт
- Комплект запасных губок–3 шт
- Сменные насадки 3,2; 4,0; 4,8/5,0; 6,0; 6,4–5 шт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение (В)	220
Частота напряжения (Гц)	50-60
Номинальный ток (А)	2,3
Мощность (Вт)	500
Рабочий ход инструмента (мм)	24
Тяговое усилие (Н)	22 000
Сетевой кабель (м)	4
Вес (кг)	2,47

Внимательно прочитайте настоящее руководство перед эксплуатацией инструмента!

Электрический заклепочник MESSER TAC 502 - профессиональный инструмент для работы внутри и снаружи помещений, при работе на высоте.

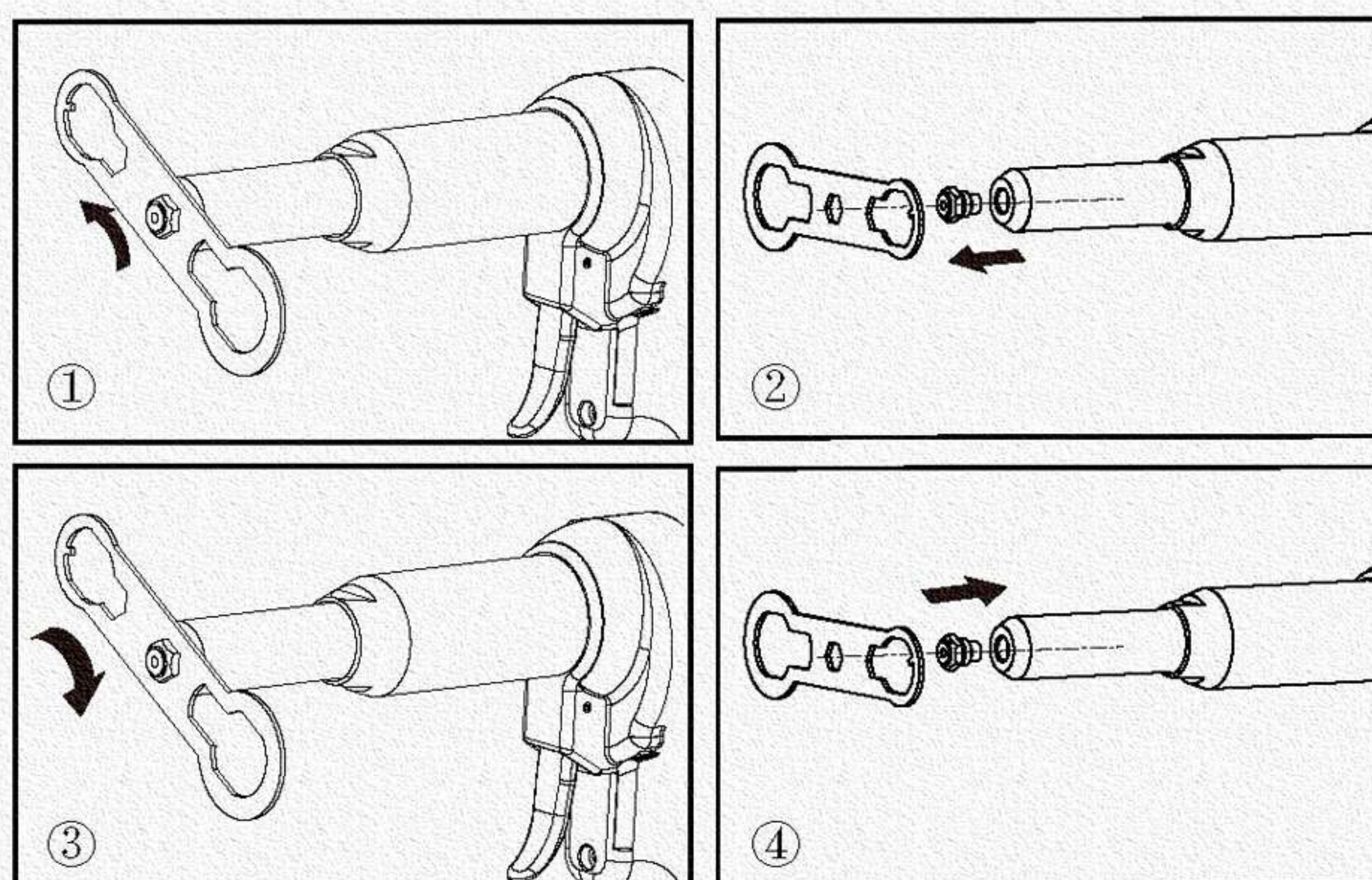
Предназначен для работы с заклепками из всех материалов (алюминий, медь, сталь, нержавеющая сталь и т.д.) диаметром 3,2-6,4 мм.

Электрический заклепочник MESSER TAC 502 оснащен мощным высококачественным мотором, двойным редуктором и зубчатой муфтой. Заклепочник предназначен для выполнения профессиональных работ в области машиностроения, производства электронного оборудования и инструментов, упаковки, кондиционеров, вентиляторов и другой бытовой техники.

НАЧАЛО РАБОТЫ

Перед началом работы заклепочником, установите сменную насадку с отверстием требуемого диаметра (в соответствии с диаметром устанавливаемой вытяжной заклепки).

Замена сменных насадок



Необходимо следовать инструкции по технике безопасности для надлежащей защиты от травм.

- Этот инструмент необходимо использовать только для установки вытяжных заклепок. Он не должен быть использован для других целей, например таких как молоток и т.д.

- Этот инструмент должен работать исключительно от номинального напряжения и частоты электрического тока;

- В процессе работы во избежание травм нельзя направлять головку инструмента на человека, животных, работающие механизмы и электрооборудование;

- При замене запасных частей, необходимо отключать инструмент из электрической сети;

- Запрещается работать инструментом при поврежденном кабеле или поврежденной электрической вилке;

- Не допускается работа в условиях повышенной влажности.

Не допускается попадание влаги на инструмент, также недопустим контакт с водой специалиста использующего данный инструмент.

- Настоятельно рекомендуется в целях безопасности использования инструмента, всегда носить защитные очки, перчатки, защитную каску и другие необходимые средства защиты;

- Использовать только оригинальные запасные части для ремонта;

- Ремонтные работы должны производиться только квалифицированным персоналом, по всем вопросам обращайтесь к продавцу;

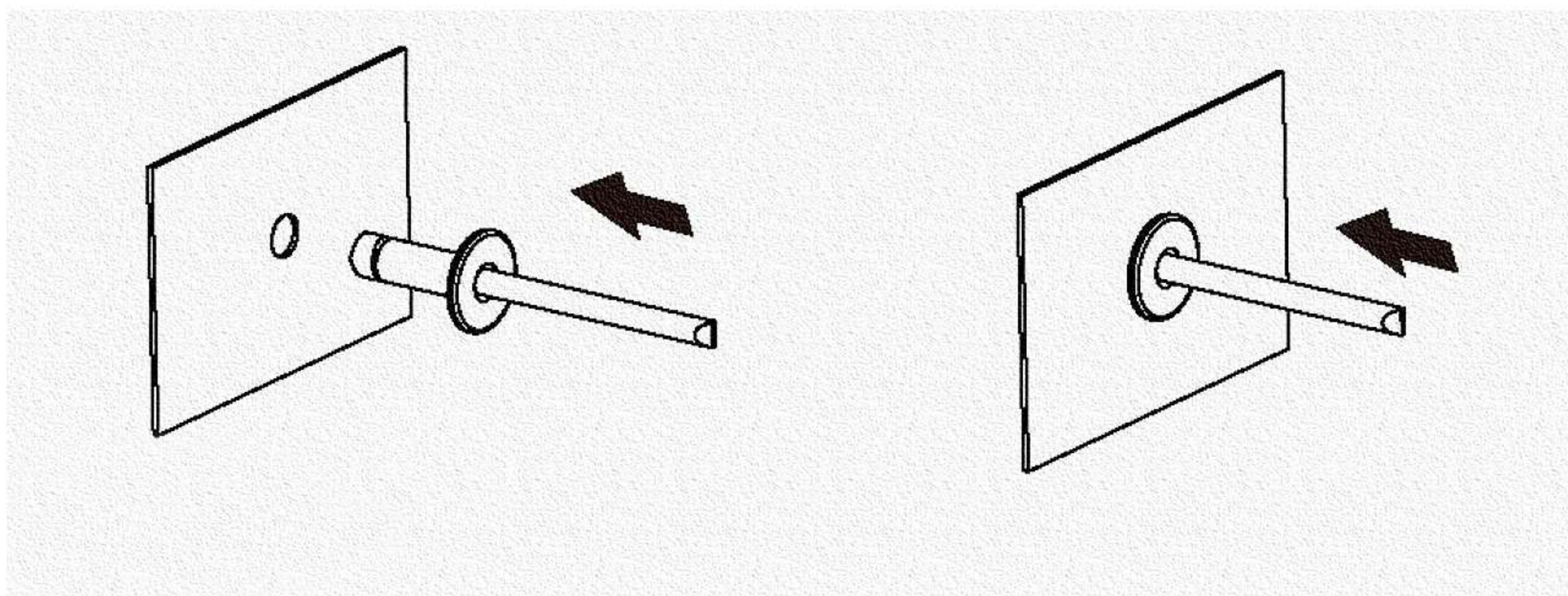
- При длительной работе температура и шум внутри редуктора будет неизбежно нарастать. Во избежание перегрева и с целью продления срока службы инструмента необходимо отключать заклепочник из сети через 30 минут работы, на 10-15 минут, либо использовать другой инструмент.;

УСТАНОВКА

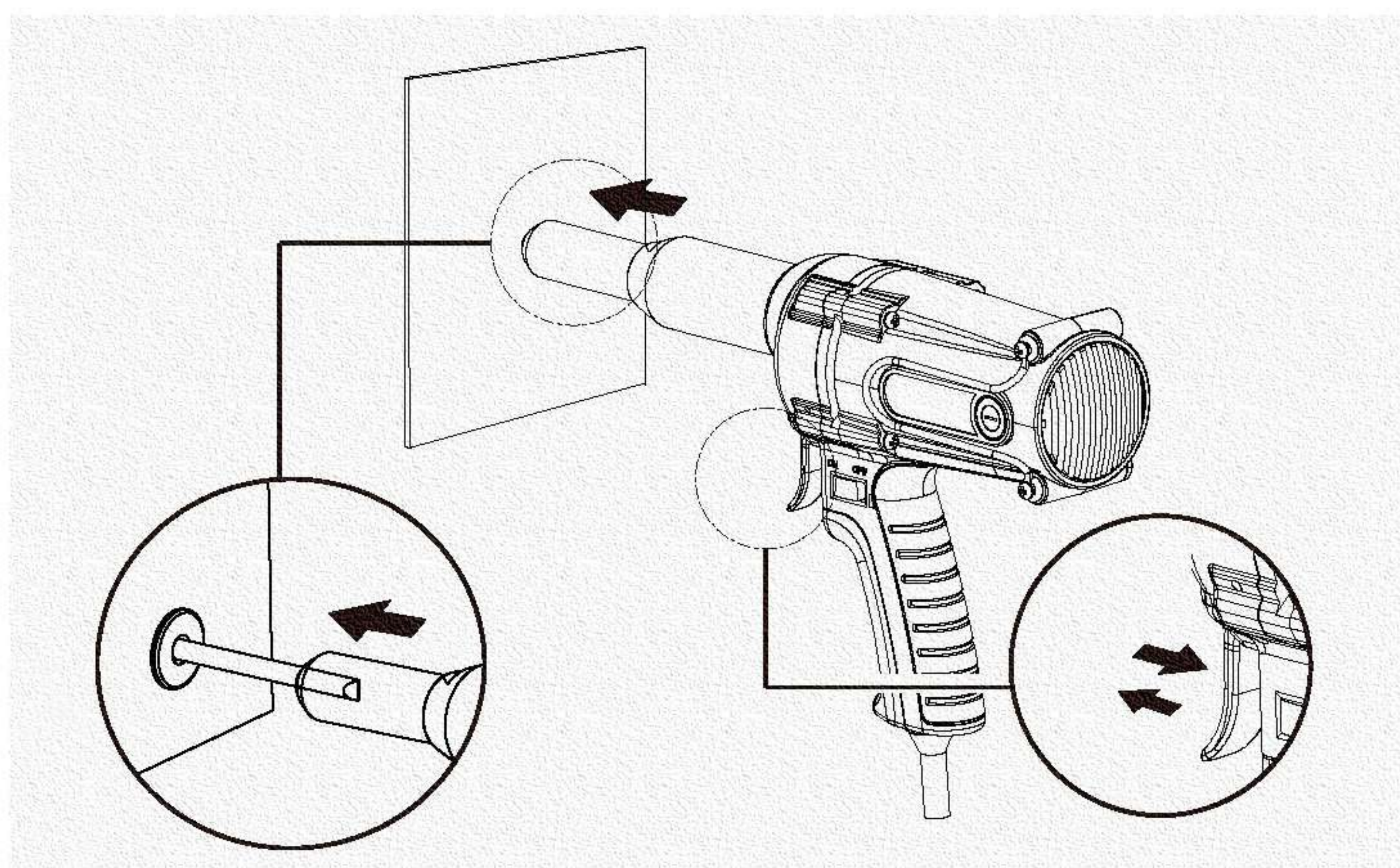
1) Включите кнопку питания, как показано ниже:



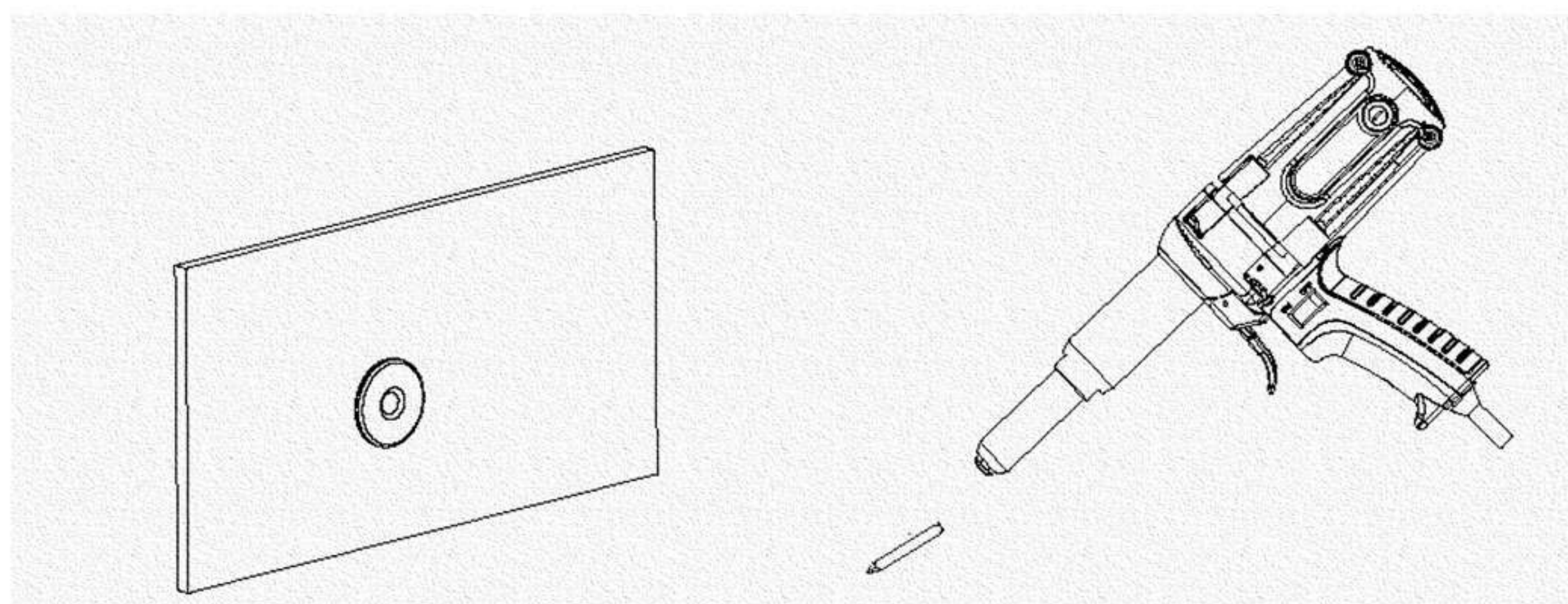
2) Установите заклепку в отверстие заготовки (скрепляемых материалах)



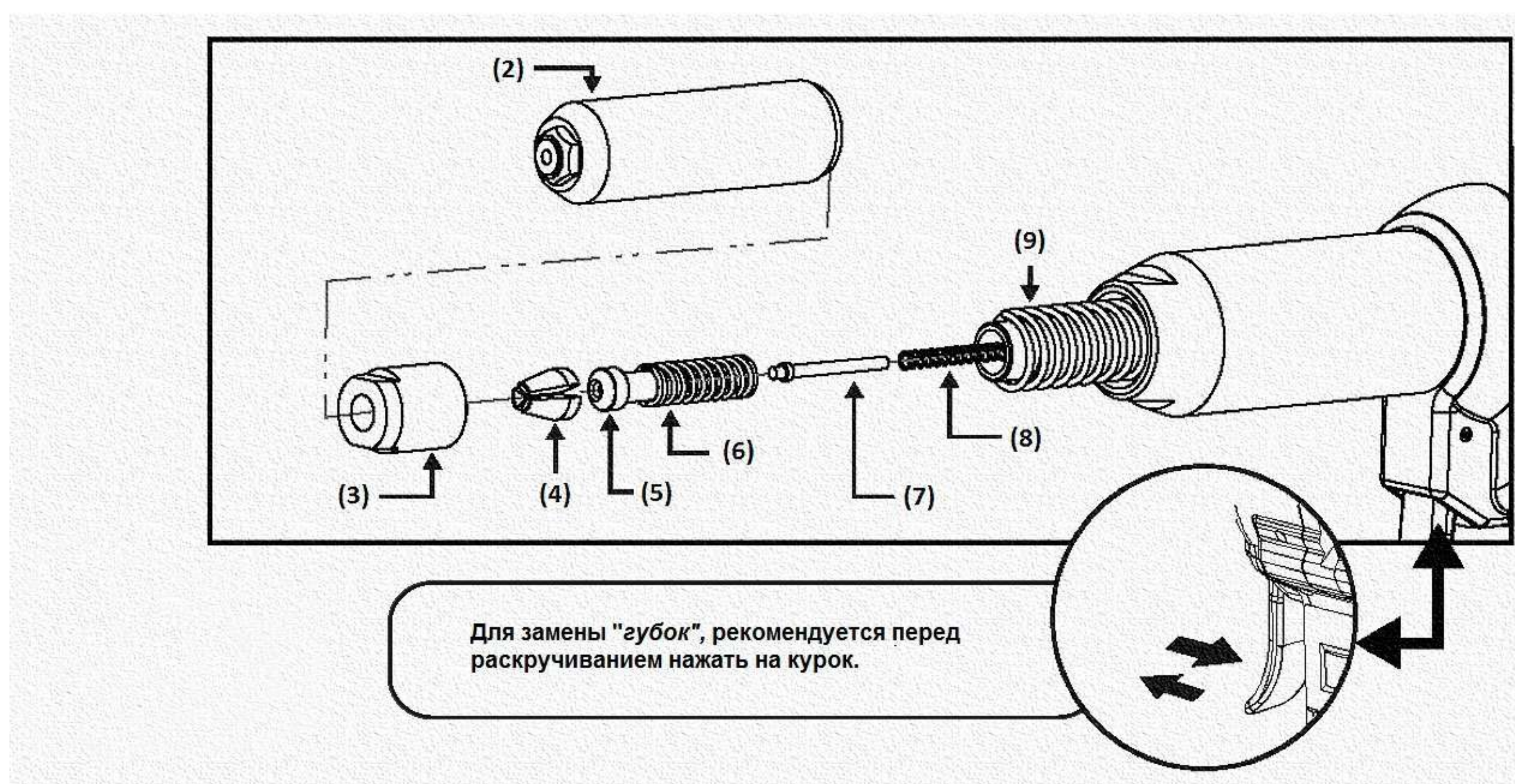
3) Вставьте стержень («хвост») заклепки в отверстие сменной насадки инструмента и нажмите на курок. Удерживайте его до характерного щелчка отрыва стержня от тела заклепки.



4) После установки заклепки, отведите инструмент в сторону, и стержень заклепки выпадет из головы инструмента.



Замена расходных частей (в том числе и зажимных губок)



Разборка инструмента производится в следующей последовательности:

- голова заклепочника(2)
- зажимная втулка(3)
- зажимные губки(4)
- толкатель(5)
- пружина средняя(6)
- толкатель стержней(7)
- пружина малая (8)
- пружина большая (9);

Для сборки инструмента повторите указанные операции в обратном порядке.

Угольные щетки относятся к расходным материалам и подлежат в процессе эксплуатации заклепочника естественному износу. Степень износа щеток необходимо периодически проверять. При значительном износе щеток их необходимо заменить на новые.

ВНИМАНИЕ! Щетки меняются только парами!

УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Содержите заклепочник и его вентиляционные отверстия, расположенные на корпусе, в чистоте, чтобы обеспечить хорошую и безопасную работу.

Для ремонта и технического обслуживания (если Вы не можете произвести его самостоятельно) обращайтесь только в специализированные сервисные центры. Это гарантирует Вам квалифицированный ремонт и использование оригинальных запасных частей.



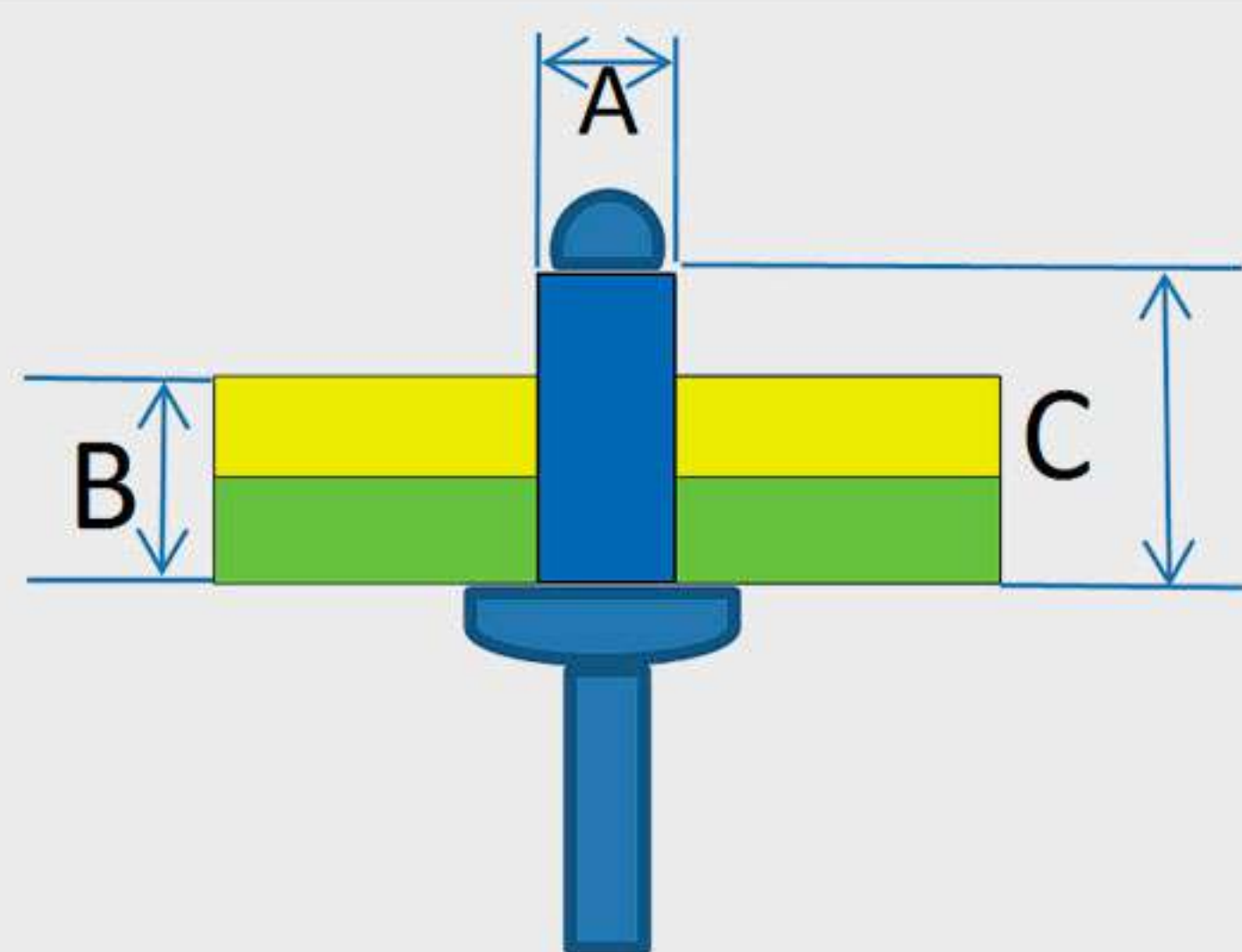
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия на электроинструмент 1 год.

ВНИМАНИЕ! Использование неоригинальных зажимных кулачков (губок) и других комплектующих влечет снятие гарантии.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ЗАКЛЕПОК

Диаметр гильзы, мм	Длина гильзы, мм	Толщина пакета материалов, мм	Диаметр гильзы, мм	Длина гильзы, мм	Толщина пакета материалов, мм
2,4	4	0,5-2,0	4,8	6	0,5-3,0
	6	2,0-4,0		8	3,0-4,5
	8	4,0-6,0		10	4,5-6,0
	10	6,0-8,0		12	6,0-8,0
	12	8,0-10,0		14	8,0-10,0
3	4	0,5-1,5		16	10,0-12,0
	5	0,5-2,5		18	12,0-14,0
	6	1,5-3,5		21	14,0-17,0
	7	1,5-4,5		24	17,0-20,0
	8	3,5-5,5		27	20,0-23,0
	10	5,5-7,0		30	23,0-25,0
	12	7,0-9,0		32	25,0-27,0
	14	9,0-11,0		35	27,0-30,0
	16	11,0-13,0		40	30,0-35,0
3,2	18	13,0-15,0		45	35,0-40,0
	4	0,5-1,5	5	50	40,0-45,0
	5	0,5-2,5		6	0,5-3,0
	6	1,5-3,5		8	3,0-4,5
	8	3,5-5,5		10	4,5-6,0
	10	5,5-7,0		12	6,0-8,0
	12	7,0-9,0		14	8,0-10,0
	15	9,0-12,0		16	10,0-12,0
	18	13,0-15,0		18	12,0-14,0
	20	15,0-17,0		20	14,0-16,0
4	5	0,5-2,5		25	16,0-21,0
	6	1,5-3,0		30	21,0-25,0
	7	3,0-4,5		35	25,0-30,0
	8	3,0-5,0		40	30,0-35,0
	10	5,0-6,5		45	35,0-40,0
	12	6,5-8,5		50	40,0-45,0
	14	8,5-10,5	6	8	2,0-4,0
	16	10,5-12,5		10	4,0-6,0
	18	12,5-14,5		12	6,0-8,0
	20	14,5-16,5		14	8,0-10,0
	25	16,5-21,5		16	10,0-11,0
	30	21,5-26,0		18	11,0-13,0
4	5	0,5-2,5		20	13,0-15,0
	6	1,5-3,0		25	15,0-20,0
	7	3,0-4,5		30	20,0-24,0
	8	3,0-5,0		35	24,0-29,0
	10	5,0-6,5	6,4	12	2,0-6,0
	12	6,5-8,5		15	6,0-9,0
	14	8,5-10,5		18	9,0-12,0
	16	10,5-12,5		22	12,0-16,0
	18	12,5-14,5		26	16,0-20,0
	20	14,5-16,5		30	20,0-24,0
	25	16,5-21,5		35	24,0-29,0
	30	21,5-26,0		50	29,0-42,0
	5	0,5-2,5			
	6	1,5-3,0			
	7	3,0-4,5			
	8	3,0-5,0			



идеальное соотношение
А - диаметр заклёпки
В - толщина пакета
С - длина заклёпки
C=A+B

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ:

Неисправность	Возможные причины	Устранение неисправности
Двигатель заклепочника не работает.	1. Короткое замыкание или кабель поврежден. 2. Кнопка вкл/выкл повреждена. 3. Изношены щетки.	1. Проверить электропитание. 2. Заменить кнопку вкл/выкл. 3. Заменить щетки.
Двигатель работает, но заклепки не тянет.	1. Сердечник или губки привода изношены. 2. Изношены ось редуктора или толкатель.	Обратитесь в сервисный центр.
Сильно греется корпус редуктора и корпус инструмента.	1. В корпусе редуктора отсутствует смазка. 2. Механические части инструмента засорились, появилась выработка. 3. Инструмент долгое время работает без «отдыха». 4. Попадание влаги.	1. Очистить и смазать шестерню. 2. Проверьте шестерни, очистите их. 3. Отключите инструмент и дайте ему «отдохнуть», пока он не остынет. 4. Выключите инструмент и дождитесь высыхания.
Замечены искры в инструменте.	1. Короткое замыкание в якоре двигателя. 2. Щетки стерлись.	1. Ремонт или замена якоря в сервисе. 2. Замена щеток.
Стержень заклепки не вставляется в насадку инструмента.	1. Выбранная насадка не соответствует диаметру заклепки. 2. Застрял стержень от предыдущей заклепки.	1. Выбрать правильную насадку. 2. Удалить застрявший стержень, разобрав носовую часть инструмента.
Губки скользят по стержню заклепки.	1. Губки стерты. 2. Наличие металлической стружки между губками.	1. Заменить губки. 2. Очистить губки.

Продажа и сервис в России:



ПРОФСТРОЙСНАБ

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

ООО «ПрофСтройСнаб»

+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru