DIAM

КАМНЕРЕЗНЫЙ СТАНОК

- DIAM SKH-650/4.0/380B



Технический паспорт оборудования

Модель	Артикул
DIAM SKH-650/4.0/380B	арт. 600152

СОДЕРЖАНИЕ

Общие указания. 5
Технические характеристики. 5
Комплект поставки 6
Требования по технике безопасности 6
Краткое описание 7
Подготовка к работе 8
Обслуживание станка. 8
Правила хранения и транспортировки 9
Гарантийные обязательства. 9
Положение по оценке гарантийности /негарантийности 11

ВНИМАНИЕ!
Перед использованием, внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Станок для резки камня DIAM SKH 650/4.0 является профессиональным оборудованием и предназначен для резки неметаллических строительных материалов.

1.2 Станок для резки камня DIAM SKH 650/4.0 соответствует требованиям ГОСТ 27.410-87.

1.3 Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.

При нарушении потребителем правил, изложенных в настоящем руководстве, а также пунктов, указанных в гарантийном талоне оборудование гарантийному ремонту, не подлежит.

Возможен только гарантийный ремонт.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	**DIAM SKH-650/4.0/380В**
Максимальная длина реза	600 мм
Максимальная глубина реза	с диском 600 мм - 220 мм, с диском 650 мм - 250 мм
Мощность двигателя	4,0 кВт
Максимальный диаметр отрезного круга	650 мм
Размеры рабочего стола	630 х 770 мм
Посадка на валу	25,4 мм
Диаметр зажимных фланцев	92 мм
Габариты упаковки	1750 х 800 х 470 мм
Вес станка	127 кг
Вес брутто	187 кг
Комплектация	помпа для подачи воды
Артикул	600152

Технические характеристики указанные выше обеспечиваются только при условии соблюдения требований по эксплуатации определенных настоящей инструкцией.

Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений для повышения эффективности работы оборудования, а так же изменений в комплектации.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Станок для резки камня (без диска)

3.2 Ножки с фиксаторами

3.3 Помпа

3.4 Руководство по эксплуатации

3.5 Упаковочная тара

ВНИМАНИЕ: Помпа является расходным материалом. Условия гарантии на помпу не распространяются!

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Помещение в котором устанавливается оборудование должно быть хорошо проветриваемым, просторным и освещенным.

4.2 Категорически запрещено устанавливать оборудование вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и предметов.

4.3 Проверяйте наличие и четкость изображения на предупредительных табличках которые размещаются на корпусе станка и несут необходимою для работы информацию.

4.4 Недопустимо использовать материал непредусмотренный производителем для обработки на данном оборудовании. Габариты заготовок определяются ходом рабочего стола.

4.5 Работайте только с охлаждающей жидкостью. Сухой рез может стать причиной серьезных поломок в помповой системе станка.

4.6 Держите руки на безопасном расстоянии от режущего инструмента.

4.7 Проверьте узлы и соединения станка на работоспособность и плавность хода. В случае необходимости отрегулируйте.

4.8 Не пытайтесь остановить или притормозить диск руками.

4.9 Не тяните за шнур питания при выключении из розетки и не наступайте на него. Электропроводящие части станка не должны находится вблизи источников тепла.

4.10 Не касайтесь мокрыми руками токоведущих частей станка.

4.11 Убедитесь в наличии заземления. Категорически запрещено работать без заземления.

4.12 Не производите уборку станка при включенном питании или работающем двигателе.

4.13 Убедитесь в надежности установки и крепления станка.

4.14 Используйте режущий инструмент только предусмотренный производителем для данного типа оборудования. Использование инструмента с другими техническими параметрами может привести к разрыву диска.

4.15 В качестве охлаждающей жидкости используйте только холодную воду без химических примесей и песка.

4.16 Следите за уровнем охлаждающей жидкости.

4.17 Не допускайте попадание воды на токоведущие части станка.

4.18 При работе на станке используйте диэлектрический коврик или деревян- ную решетку.

4.19 При смене режущего инструмента используйте защитные рукавицы.

4.20 По окончании работы отключите станок от эл.сети.

4.21 Перед началом работы убедитесь в исправности режущего инструмента и надежности его крепления на шпинделе.

4.22 Следите за тем, что бы длинномерные заготовки были надежно закреплены на рабочем столе.

5. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Станок для резки камня DIAM SKH-650/4.0 является профессиональным универсальным оборудованием для резки неметаллических строительных материалов. Изначально заготовка закрепляется на рабочем столе с резиновым покрытием, который двигается по направляющим. Заготовка разрезается с помощью режущего

инструмента (алмазного диска) закрепленного в режущей головке станка. Рабочий стол устанавливается на раму и без затруднений может сниматься для чистки или транспортировки.

В ванную емкостью заливается вода для охлаждения алмазного диска. Погружной насос (помпа) осуществляет подачу воды из ванной непосредственно на режущий инструмент.

Электрический двигатель (4.0 КВт, 380В) привода обеспечивает необходимую мощность для резки любого неметаллического строительного материала.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Проверьте контакт вилки питающего шнура с розеткой сети.

6.2 Убедитесь в наличии заземления.

6.3 Проверьте надежность стационарного крепления оборудования.

6.4 Обратите внимание на наличие охлаждающей жидкости.

6.5 Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов и раковин на режущем инструменте.

6.6 Проверьте надежность крепления режущего инструмента на шпинделе.

6.7 Произведите пробный пуск

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА

7.1 Перед каждым включением необходимо:

- очистить станок от пыли и грязи,
- очистить электрооборудование,
- проверить надежность питающего кабеля,
- проверить надежность винтовых соединений,
- проверить надежность крепления режущего инструмента.

7.2 Ежемесячно:

- производить влажную чистку,
- производить комплексную проверку питающего кабеля,

- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- проверять крепление узлов и механизмов,
- проверять точность настройки параметров станка.

7.3 Каждые три месяца:

- производить полную чистку оборудования,
- обеспечивать надежное крепление узлов и механизмов,
- при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов шпинделя и роликов,
- контроль работы и чистка пускателя, электрических соединений и разъемов,
- контроль износа движущихся частей станка

7.4 Каждые шесть месяцев:

- комплексная проверка питающего кабеля,
- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- обеспечивать надежность защитных кожухов,
- при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов шпинделя и роликов,
- проверять точность настройки параметров станка.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

8.1 Транспортировка оборудования должна производится в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.

8.2 Не соблюдение требований правил транспортировки указанных в п. 10.1. может привести к механическим повреждениям и выходу оборудования из строя.

8.3 Станок следует хранить в упаковке или в закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от -40 до +40 С не более года. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20 С.

8.4 Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течении двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали руководству, станок не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.

9.2 Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.

9.3 При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, отметки даты выпуска и / или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.

9.4 Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.

9.5 Указанные выше гарантийные обязательства не распространяются на водяной насос (помпа), который относится к разряду расходных материалов.

9.6 Гарантийный, а также послегарантийный ремонт и техническое обслуживание выполняется только в условиях сервисного центра.

9.7 Оборудование принимается в ремонт только в чистом виде.

10. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ОЦЕНКЕ ГАРАНТИЙНОСТИ / НЕГАРАНТИЙНОСТИ

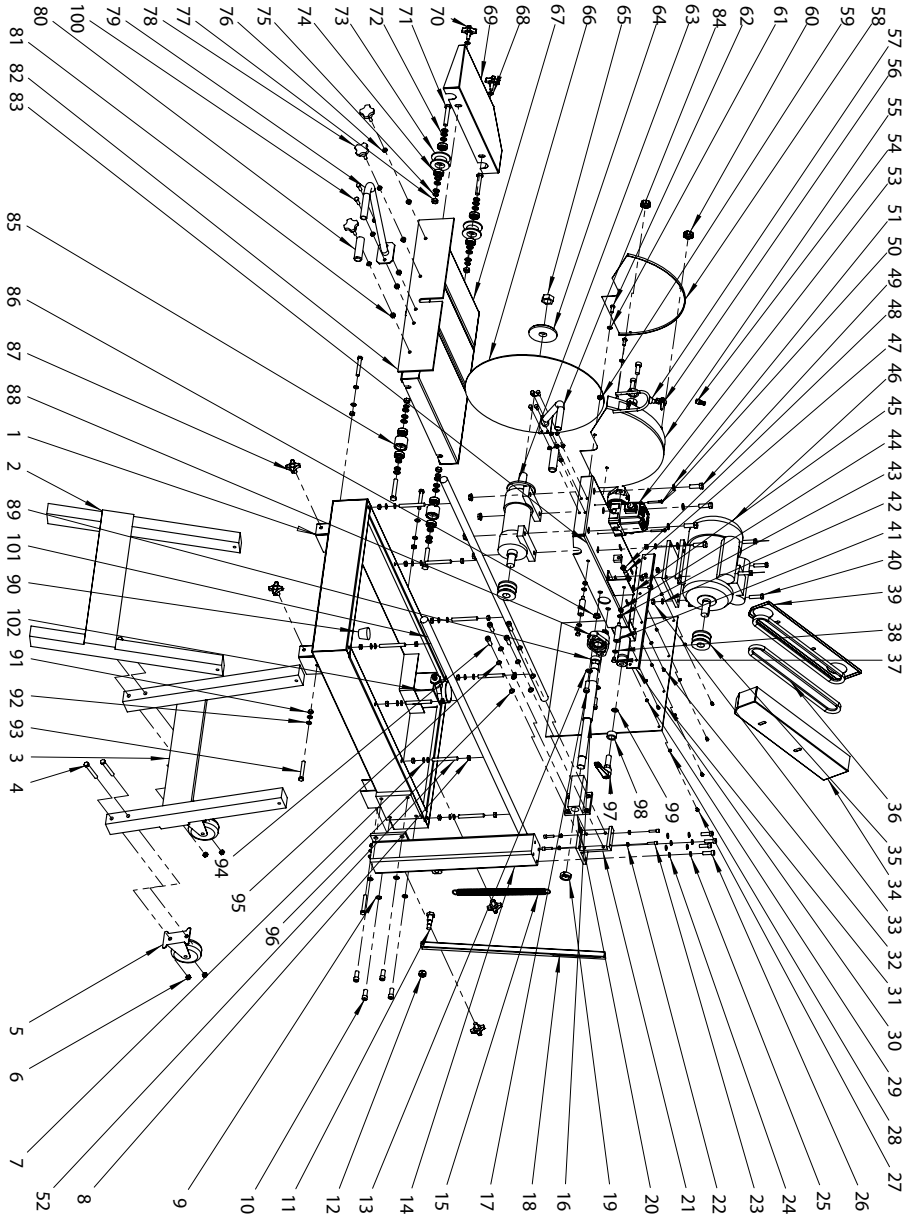
Пример	Примечание	Гарантия Да/Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправильное или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истёк срок гарантийного обслуживания		Нет
Несоответствие технических параметров машины паспортным данным	Производственный дефект	Да
Несоответствие номеров в паспорте и на оборудовании		Нет
Отсутствие каких-либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями по- ставки машины	Производственный дефект	Да
Нарушена оригинальная упаковка	Хранение и транспортировка	Нет
Не работает электрооборудование	После проведения технической экспертизы	Да Нет
Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Оборудование имеет производственные дефекты	После проведения технической экспертизы	Да Нет
Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующему товару	Неверное использование	Нет
Нет рекламации	Техническая экспертиза оплачивается отдельной графой клиентом	Нет

Пример	Примечание	Гарантия Да/Нет
Повреждения вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет
Допущены технологические ошибки при сборке оборудования клиентом		Нет
Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п)	Неверное использование или хранение	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Замена режущего инструмента	Естественный износ либо плохое техническое обслуживание	Нет
Замена узлов и агрегатов вышедших из строя в виду длительного использования		Нет
Замена узлов и агрегатов имеющих производственный дефект		Да
Вышла из строя помпа	Расходный материал	Нет
Производилось несанкционированное вскрытие или ремонт оборудования лицами не имеющими права на проведение ремонта		Нет
Техническое обслуживание	Согласно графика указанного в паспорте	Нет

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт и техническое обслуживание выполняется только в условиях сервисного центра.

ПРИЛОЖЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ DIAM SKH-650/4.0/380В



DIAM

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: .....

Дата продажи через торговую сеть: ☐☐ д ☐☐ м ☐☐☐☐ г

Серийный номер: .....

Подпись продавца: .....

М.П.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моём присутствии. Претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Ф.И.О. покупателя: .....

Подпись покупателя: .....

Продажа и сервис в России:



ПрофСтройСнаб

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

ООО «ПрофСтройСнаб»
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru

О нас

DIAM – алмазный инструмент, разработанный группой компаний Диам совместно с ведущими мировыми производителями, с учетом специфики российских условий эксплуатации.

- Алмазные круги, коронки, АГШК, притиры
- Плиткорезы ручные и электрические
- Системы реза крупноформата
- Камнерезные станки
- Рабочие столы
- Вакуумные присоски
- Виброприсоски
- Системы стягивания плитки
- Сверлильные машины
- Магнитные сверлильные станки
- Виброплиты
- Резчики швов