



**ПРОФТЕХСНАБ**

**EAC**

# **НАСОС ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ РУЧНОЙ ТРН 50-60 (СР-50)**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**г. Москва**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Насос испытательный ручной ТРН 50-60 (СР-50) (далее опрессовщик) предназначен для проведения гидравлических испытаний и опрессовки различных емкостей, систем трубопроводов, включая запорно-регулирующую арматуру, после выполнения монтажных и ремонтных работ, поддержания давления в отопительных системах.

Насос пригоден для профессиональной деятельности.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предельное давление рабочей жидкости, бар (кгс/см <sup>2</sup> ) .....	50
Рабочая жидкость.....	вода, антифриз, масло
Рабочая температура, °С .....	от 5 до 45
Подача жидкости за один двойной ход рычага, см <sup>3</sup> .....	45
Емкость бака, л, не более.....	12
Усилие на приводном рычаге (максимальное), кгс .....	20
Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода .....	G 1/2"
Габаритные размеры ДхШхВ, мм .....	500 × 180 × 290
Масса (без рабочей жидкости), кг, не более .....	7,5
Срок службы .....	3 года

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Насос испытательный ручной ТРН 50-60 (СР-50) в сборе – 1 шт.

3.2. Шланг – 1 шт.

3.3. Техническое описание и руководство по эксплуатации – 1 шт.

3.4. Манометр (для контроля давления, входит в состав изделия) – 1 шт.

*\* в зависимости от поставки комплектация может меняться.*

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Опрессовщик (см. рис.1) состоит из бака 1, в верхней плоскости которого установлен насос 2, в корпусе насоса находится плунжер 6, который шарнирно соединен с приводным рычагом 10. Опрессовщик снабжен манометром 5, сливным клапаном 9 (V2 на корпусе насоса), запорным клапаном 8 (V1 на корпусе насоса). В нижнюю часть насоса установлен фильтр 3.

Принцип работы опрессовщика заключается в том, что при качании приводного рычага плунжеру сообщается возвратно-поступательное движение.

Происходит всасывание рабочей жидкости из бака и подача на испытуемый объект по нагнетательному трубопроводу 4. Давление рабочей жидкости контролируется манометром 5.

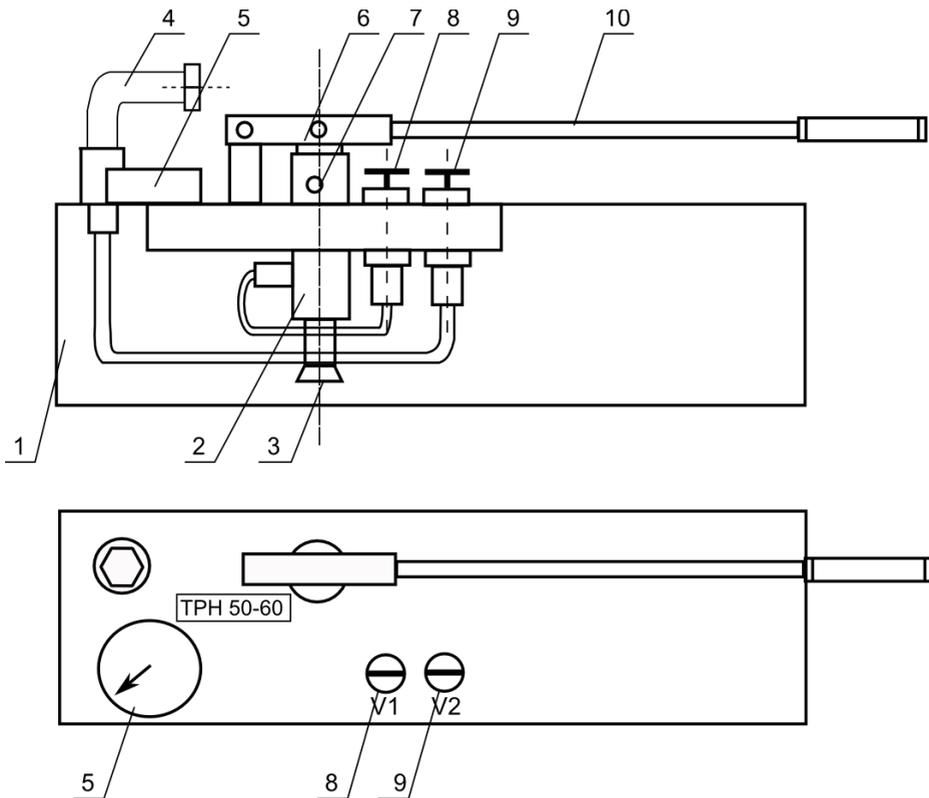


Рис.1

## 5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Удалите из насоса (стенда) заводскую консервационную смазку. Установите рукоятку в предназначенное для нее место.
- 5.2. Наполните бак рабочей жидкостью.
- 5.3. Произведите пробные качания вхолостую (при закрытом сливном клапане и открытом отсечном), убедитесь в правильном взаимодействии сочленяемых частей и свободном перемещении плунжера. При этом из нагнетательного шланга должна выходить вода.
- 5.4. Подсоедините нагнетательный трубопровод к испытуемому объекту, закройте сбросной вентиль.

5.5. Произведите качание рычагом до достижения требуемого давления, закройте отсечной клапан.

5.6. По окончании гидроиспытаний для сброса давления медленно откройте дренажный вентиль 9. При этом рабочая жидкость через дренажное отверстие будет поступать обратно в бак.

## **6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

6.1. Не допускайте загрязнение опрессовщика и рабочей жидкости.

6.2. Проверяйте и периодически очищайте заборный фильтр.

6.3. После проведения работы на воде слейте воду, прокачайте вхолостую и затем закачайте в рабочую полость насоса минеральное масло. Хранить опрессовщик до следующих испытаний лучше, когда внутренние полости насоса заполнены маслом.

6.4. После работы необходимо смазать плунжер через прессмасленку 7 на корпусе насоса. Используйте смазку типа Литол 24.

6.5. Работа насоса при температуре ниже 0°C не допускается.

## **7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

7.1. К работе с насосом допускаются лица, изучившие правила обращения с насосом и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

7.2. Следите за надежным креплением и исправностью нагнетательного трубопровода.

7.3. Не применяйте рычаг большей длины, чем приложенный к насосу.

7.4. Не работайте с насосом без манометра.

7.5. Контролируйте давление в нагнетательной трубопроводной линии по манометру и не поднимайте его выше указанного в паспорте

7.6. Не производите ремонтные работы при нахождении насоса и трубопроводной линии под давлением.

## **8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

Неисправность	Причины	Способ устранения
При качании рычагом давление в системе не создается	Течь в соединениях Засорился заборный фильтр.	Подтянуть соединения Промыть сетку фильтра

## **9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

9.1 Гарантийный срок службы – 12 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю при условии соблюдения им правил технической эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 В случае выхода опрессовщика из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя (поставщика), владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличии подписи покупателя
- соответствие серийного номера опрессовщика серийному номеру в гарантийном талоне
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

9.3 При обнаружении Покупателем неисправностей опрессовщика в течение гарантийного срока, Покупатель должен проинформировать продавца и предоставить опрессовщик Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки – в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителя» В случае обоснованной претензии Продавец обязуется за свой счет осуществить ремонт опрессовочного насоса или его замену. Транспортировка опрессовщика для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счет Покупателя.

9.4 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями
- нормальный износ: опрессовщик нуждается в регулярном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает в следствии нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования
- на износ таких частей, как уплотнительные манжеты, прокладки в часто разъемных местах.
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение)
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на характеристики и надежность.

Для заметок.

Продажа и сервис в России:



**ПРОФТЕХСНАБ**

профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»  
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022  
+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)

**Внимание!** При продаже должны заполниться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.  
**С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.**

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт.  
Опрессовщик ТРН 50-60 (СР-50)  
Изыят «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )

**Талон №1**

На гарантийный ремонт опрессовщика  
ТРН 50-60 (СР-50)

Серийный номер \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан (наименование продавца)  
\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Продавец (подпись) \_\_\_\_\_

М.П.

**\*талон действителен при заполнении.**

Продажа и сервис в России:



**ПРОФТЕХСНАБ**

профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»  
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022  
+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)