

SDR 41				PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	11,0	5,2	1,5	110-132	8	8	13
500	12,3	6,4	2,0	123-148	8	9	15
560	13,7	8,0	2,0	137-164	8	9	16
630	15,4	10,1	2,0	154-185	9	10	18
710	17,4	12,9	2,0	174-209	10	11	21
800	19,6	16,3	2,5	196-235	10	12	23
SDR 33				PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	13,6	6,4	2,0	136-163	8	9	16
500	15,3	7,9	2,0	153-184	9	10	18
560	17,2	9,9	2,0	172-206	9	11	20
630	19,3	12,5	2,5	193-232	10	12	23
710	21,5	15,9	2,5	215-258	11	13	26
800	24,5	20,2	2,5	245-294	11	14	29
SDR 26				PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	17,2	8,0	2,0	172-206	10	11	21
500	19,1	9,9	2,5	191-229	10	12	23
560	21,4	12,4	2,5	214-257	11	13	26
630	24,1	15,7	2,5	241-289	11	14	29
710	27,2	20,0	3,0	272-326	12	15	33
800	30,6	25,4	3,0	306-367	14	17	37
SDR 21				PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	21,5	9,8	2,5	215-258	11	13	26
500	23,9	12,1	2,5	239-287	11	14	29
560	26,7	15,2	3,0	267-320	12	15	32
630	30,0	19,3	3,0	300-360	13	16	36
710	33,9	24,5	3,0	339-407	15	18	41
800	38,1	31,1	3,5	381-457	16	20	46
SDR 17,6				PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	25,5	11,6	3,0	255-270	12	15	32
500	28,3	14,3	3,0	283-340	13	16	35
560	31,7	18,0	3,0	317-380	15	18	40
630	35,7	22,8	3,5	357-428	16	20	44
710	40,2	28,9	3,5	402-482	17	22	49
800	45,3	36,8	3,5	453-544	19	23	55

SDR 17				PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	26,7	12,0	3,0	267-320	12	15	32
500	29,7	14,8	3,0	297-356	13	16	35
560	33,2	18,6	3,0	332-398	15	18	40
630	37,4	23,5	3,5	374-449	16	20	44
710	42,1	29,9	3,5	421-505	17	22	50
800	47,4	38,0	3,5	474-569	19	24	56
SDR 13,6				PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	33,1	14,8	3,0	331-397	15	18	40
500	36,8	18,2	3,0	368-442	16	19	44
560	41,2	22,9	3,5	412-494	17	21	49
630	46,3	29,0	3,5	463-556	19	24	56
710	52,2	36,8	4,0	522-626	21	27	63
800	58,8	46,7	4,0	588-705	22	30	71
SDR 11				PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	40,9	17,9	3,5	409-491	17	21	49
500	45,4	22,1	3,5	454-545	19	23	55
560	50,8	27,8	4,0	508-610	20	26	61
630	57,2	35,1	4,0	572-686	22	29	69
710	64,5	44,6	4,0	645-774	24	33	77
800	72,7	56,8	4,0	727-872	25	36	88
SDR 9				PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	50,3	21,4	4,0	503-604	20	25	60
500	55,8	26,5	4,0	558-670	21	28	67
560	62,5	33,2	4,0	625-750	23	32	75
630	70,3	42,0	4,0	703-844	25	35	84
710	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	-	-	-	-
SDR 7,4				PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
450	61,5	25,4	4,0	615-738	23	31	73
500	68,3	31,3	4,0	683-820	24	34	81
560	-	-	-	-	-	-	-
630	-	-	-	-	-	-	-
710	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	-	-	-	-

Продажа и сервис в России:



***ПРОФСТРОЙСНАБ***

профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»  
+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)