

SDR 41				PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-	-	-
75	1,8	0,6	0,5	18-22	5	5	6
90	2,2	0,8	0,5	22-27	5	5	6
110	2,7	1,2	0,5	27-32	5	5	6
125	3,1	1,6	0,5	31-37	5	5	6
140	3,5	2,0	0,5	35-42	5	5	6
160	4,0	2,6	0,5	40-48	5	5	6
180	4,4	3,3	0,5	44-53	5	5	6
200	4,9	4,1	1,0	49-59	5	6	6
225	5,5	5,2	1,0	55-66	5	6	7
250	6,2	6,4	1,0	62-74	6	6	7
SDR 33				PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-
63	2,0	0,5	0,5	20-24	5	5	6
75	2,3	0,7	0,5	23-28	5	5	6
90	2,8	1,0	0,5	28-33	5	5	6
110	3,4	1,5	0,5	34-41	5	5	6
125	3,9	2,0	0,5	39-47	5	5	6
140	4,3	2,5	0,5	42-50	5	5	6
160	4,9	3,2	1,0	49-59	5	6	6
180	5,5	4,1	1,0	55-66	5	6	7
200	6,2	5,0	1,0	62-74	6	6	7
225	6,9	6,4	1,0	69-83	6	6	8
250	7,7	7,9	1,5	77-92	6	7	9
SDR 26				PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	-	-	-	-	-	-	-
50	2,0	0,4	0,5	20-24	5	5	6
63	2,5	0,6	0,5	25-30	5	5	6
75	2,9	0,9	0,5	29-35	5	5	6
90	3,5	1,3	0,5	35-42	5	5	6
110	4,2	1,9	0,5	42-50	5	5	6
125	4,8	2,5	1,0	48-58	5	6	6
140	5,4	3,1	1,0	54-65	5	6	6
160	6,2	4,1	1,0	62-75	6	6	7
180	6,9	5,1	1,0	69-83	6	6	8
200	7,7	6,3	1,5	77-92	6	7	9
225	8,6	8,0	1,5	86-103	7	7	10
250	9,6	9,9	1,5	96-115	7	8	12

SDR 21				PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	2,0	0,3	0,5	20-24	5	5	6
50	2,4	0,5	0,5	24-28	5	5	6
63	3,0	0,7	0,5	30-36	5	5	6
75	3,6	1,1	0,5	36-43	5	5	6
90	4,3	1,6	0,5	43-51	5	5	6
110	5,3	2,4	1,0	53-64	5	6	6
125	6,0	3,0	1,0	60-72	6	6	7
140	6,7	3,8	1,0	67-80	6	6	8
160	7,7	5,0	1,5	77-92	6	7	9
180	8,6	6,3	1,5	86-103	7	7	10
200	9,6	7,8	1,5	96-115	7	8	11
225	10,8	9,9	1,5	108-130	7	8	13
250	11,9	12,2	1,5	119-143	8	8	14
SDR 17,6				PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	2,3	0,4	0,5	23-27	5	5	6
50	2,9	0,6	0,5	29-35	5	5	6
63	3,6	0,9	0,5	36-43	5	5	6
75	4,3	1,3	0,5	43-51	5	5	6
90	5,1	1,8	1,0	51-61	5	6	6
110	6,3	2,8	1,0	63-75	6	6	8
125	7,1	3,6	1,5	71-85	6	7	9
140	8,0	4,5	1,5	80-96	6	7	10
160	9,1	5,9	1,5	91-109	7	7	11
180	10,2	7,4	1,5	102-122	7	8	13
200	11,4	9,2	1,5	114-137	8	8	14
225	12,8	11,6	2,0	128-154	8	9	16
250	14,2	14,3	2,0	142-170	9	10	18
SDR 17				PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	2,4	0,4	0,5	24-28	5	5	6
50	3,0	0,6	0,5	30-36	5	5	6
63	3,8	1,0	0,5	38-46	5	5	6
75	4,5	1,3	0,5	45-54	5	5	6
90	5,4	1,9	1,0	54-65	5	6	6
110	6,6	2,9	1,0	66-79	6	6	8
125	7,4	3,7	1,5	74-88	6	7	9
140	8,3	4,7	1,5	83-100	6	7	10
160	9,5	6,1	1,5	95-114	7	7	11
180	10,7	7,7	1,5	107-128	7	8	13
200	11,9	9,5	1,5	119-143	8	8	14
225	13,4	12,0	2,0	134-160	8	9	16
250	14,8	14,9	2,0	148-178	9	10	18

SDR 13,6				PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	3,0	0,5	0,5	30-36	5	5	6
50	3,7	0,7	0,5	37-44	5	5	6
63	4,7	1,2	0,5	47-56	5	5	6
75	5,6	1,6	1,0	56-67	5	6	7
90	6,7	2,4	1,0	67-80	6	6	8
110	8,1	3,5	1,5	81-97	6	7	10
125	9,2	4,6	1,5	92-110	7	7	11
140	10,3	5,7	1,5	103-124	7	8	12
160	11,8	7,5	1,5	118-142	8	8	14
180	13,3	9,5	2,0	133-160	8	9	16
200	14,7	11,7	2,0	147-176	9	10	18
225	16,6	14,8	2,0	166-199	9	10	20
250	18,4	18,3	2,0	184-220	10	11	22
SDR 11				PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	3,7	0,6	0,5	37-44	5	5	6
50	4,6	0,9	0,5	46-55	5	5	6
63	5,8	1,4	1,2	58-70	6	6	8
75	6,8	2,0	1,3	68-82	6	6	8
90	8,2	2,9	1,5	82-98	6	7	10
110	10,0	4,3	1,5	100-120	7	8	12
125	11,4	5,5	1,5	114-137	8	8	14
140	12,7	7,0	2,0	127-152	8	9	15
160	14,6	9,1	2,0	146-175	9	10	17
180	16,4	11,5	2,0	164-197	9	10	20
200	18,2	14,2	2,0	182-218	10	11	22
225	20,5	18,0	2,5	205-246	10	12	25
250	22,7	22,2	2,5	227-272	11	13	27
SDR 9				PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	4,5	0,7	0,5	45-54	5	5	6
50	5,6	1,0	1,1	56-67	6	6	8
63	7,1	1,7	1,2	71-85	6	6	9
75	8,4	2,4	1,5	84-101	7	7	10
90	10,1	3,4	1,5	101-121	7	8	12
110	12,3	5,1	2,0	123-148	8	9	15
125	14,0	6,6	2,0	140-168	9	9	17
140	15,7	8,3	2,0	157-188	9	10	19
160	17,9	10,9	2,0	179-215	10	11	21
180	20,1	13,7	2,5	201-241	10	12	24
200	22,4	17,0	2,5	224-269	11	13	27
225	25,2	21,5	2,5	252-302	12	14	30
250	27,9	26,5	3,0	279-335	13	15	33

SDR 7,4				PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	5,5	0,8	1,0	54-65	6	6	7
50	6,9	1,3	1,2	69-83	6	6	9
63	8,6	2,0	1,4	86-103	7	7	11
75	10,3	2,8	1,5	103-124	7	8	12
90	12,3	4,1	2,0	123-148	8	9	15
110	15,1	6,1	2,0	151-181	9	10	18
125	17,1	7,8	2,0	171-205	9	11	20
140	19,2	9,8	2,0	192-230	10	11	23
160	21,9	12,8	2,5	219-263	11	13	26
180	24,6	16,3	2,5	246-295	12	14	29
200	27,4	20,1	3,0	274-329	12	15	32
225	30,8	25,4	3,0	308-370	14	17	36
250	34,2	31,3	3,0	342-410	15	18	41
SDR 6				PE63 (PN20) PE80(PN25) PE100(PN32)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	6,7	0,9	1,2	67-80	6	6	9
50	8,3	1,5	1,3	83-100	7	7	11
63	10,5	2,4	1,6	105-126	7	8	14
75	12,5	3,4	1,8	125-150	8	9	15
90	15,0	4,8	2,0	150-180	9	10	18
110	18,3	7,2	2,0	183-220	10	11	22
125	20,8	9,3	2,5	208-250	11	12	25
140	23,3	11,7	2,5	233-280	11	13	28
160	26,6	15,3	3,0	266-319	12	15	32
180	29,9	19,3	3,0	299-359	13	16	36
200	33,2	23,8	3,0	332-398	15	18	40
225	37,4	30,2	3,5	374-449	16	20	45
250	41,3	37,3	3,5	413-496	17	22	50

Продажа и сервис в России:



ПРОФСТРОЙСНАБ

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru